

Purolite C 100 E



Ионообменная смола C100E - сильнокислотный катионит для удаления солей жесткости и органических соединений
Сильнокислотный катионит C100E

C100E - высокочистая катионообменная смола гелевого типа, обладающая высокой обменной емкостью, химической и физической стабильностью и превосходными рабочими характеристиками. C100E также эффективно удаляет органические соединения, что позволяет использовать ее для обработки питьевой воды и воды, используемой в пищевой промышленности.

Высокая обменная емкость позволяет получать воду с общей жесткостью порядка 0.05 мг-экв/л, а превосходная кинетика обмена - добиться высоких скоростей потока. При использовании C100E проток ионов, обуславливающих жесткость воды в нормальных рабочих условиях как правило не превышает 1% от общей жесткости исходной воды. При этом обменная емкость катионита практически не изменяется при условии, что доля одновалентных ионов не превышает 25%.

C100E не растворим в растворах кислот и щелочей и во всех обычных органических растворителях. Присутствие в воде остаточных окислителей (например, свободного хлора или ионов гипохлорита) может привести к уменьшению механической прочности частиц катионита. C100E термически стабильна до температуры 150 °C, однако при высоких температурах обменная емкость катионита в кислотной (H⁺) форме снижается.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Физическая форма: прозрачные сферические частицы

Форма поставки: Na⁺

Размер: 1.19 - 0.30 мм

Удельный вес: 1.27

Обменная емкость: 1.9 мг-экв/л

Набухаемость Na⁺ > H⁺, макс.: 5%

Набухаемость Ca²⁺ > Na⁺, макс.: 8%

Влагосодержание: 46 - 50%

Диапазон pH: 0-14; рабочий (Na-формэ): 6-10

Максимальная рабочая температура: 150 °C

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Минимальная высота слоя: 51 см(20 дюймов) Рабочая скорость потока: 8-40 л/час на литр смолы (1-5 галлон/мин/фут1) Скорость потока в режиме обратной промывки: 7-12 м/час (2.9 - 4.9 галлон/мин/фут2) Продолжительность обратной промывки: 5-20 мин

Объем воды для обратной промывки: 1.5-4 объемов смолы
Расширение слоя: 50 - 75%
Регенерация: 8 - 20% раствор NaCl
Расход реагента: 60 - 320 г соли на литр смолы
Скорость потока при регенерации: 2-7 л/час на литр смолы (0.25 - 0.88 галлон/мин/фут³)
Продолжительность регенерации: 30 - 60 мин
Скорость медленной промывки: 2-7 л/час на литр смолы (0.25 - 0.88 галлон/мин/фут³)
Продолжительность медленной промывки: 30 мин

Объем воды для медленной промывки:

2-4 объемов смолы

Скорость быстрой промывки: 8-40 л/час на литр смолы (1-5 галлон/мин/фут³)
Продолжительность быстрой промывки: 30 мин
Объем воды для быстрой промывки:

3-10 объемов смолы